

		GOLIATH		SENIOR	
Spitzenhöhe über Maschinenbett	mm	220	265	300	355
Größter Drehdurchmesser					
über Maschinenbett	mm	450	500	675	725
über Planschiebe	mm	240	323	408	518
Drehspindel-Drehzahlen					
Reihe I	U/min	5,0—1120	18—900		
Reihe II	U/min	7,1—1400	22,4—1120		
Reihe III	U/min	9—1800			
Stufensprung		1,25	1,25		
Gewindekasten (siehe auch untenstehende Tabelle)					
40 metrische Gewinde	mm	1—14	1—14		
40 Whitworth-Gewinde	Gg/1"	2—28	2—28		
40 Modul-Gewinde	Modul	0,25—3,5	0,25—3,5		
40 Diametral-Pitch-Gewinde	Gg/1" x 3,14	8—112	8—112		
Leiterspindel Steigung	mm	12	12		

Vorschübe

Wie bei den Standard-Maschinen Normalvorschubbereich

Gewindetiefe	max	mm	18	12	
Werkzeugrückstellung					
stufenlos einstellbar		mm	bis 20	bis 14	
Spantiefenzustellung	selbsttätig von Hand	mm	0,1—0,9 in Stufen von 0,1 stufenlos	0,1—0,2—0,3—0,4 stufenlos	
Anzahl der Schnitte je nach Spantiefenzustellung		max.	180	120	
Vorschubgeschwindigkeit für das Gewindeschneiden		max.	m/min	5,6	2,8
Antriebsleistung		PS	10, 15 oder 20	10, 15 oder 20	

Metrisches Gewinde *	Steigung in mm																		
1	1,125	1,25	1,375	1,5	1,625	1,75	2	2,25	2,375	2,5	2,75	2,875	3	3,25	3,375	3,5	4	4,5	
4,75	5	5,5	5,75	6	6,5	6,75	7	8	9	9,5	10	11	11,5	12	13	13,5	14		

Whitworth-Gewinde *	Gänge pro 1 Zoll																			
2	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	2 7/8	3	3 1/4	3 3/8	3 1/2	4	4 1/2	4 3/8	5	5 1/2	5 3/4	6	6 1/2	6 3/4	7	8
9	9 1/2	10	11	11 1/2	12	13	13 1/2	14	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28		

Modul-Gewinde	Steigung in Modul																		
0,25	0,375	0,5	0,625	0,75	0,875	1	1,125	1,25	1,375	1,5	1,625	1,75	2	2,25	2,375	2,5			
2,75	2,875	3	3,25	3,375	3,5														

Diametral-Pitch-Gewinde	Gänge pro 1 Zoll x 3,14																				
6	9	9 1/2	10	11	11 1/2	12	13	13 1/2	14	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28	32	36
38	40	41	46	48	52	54	56	64	72	76	80	88	92	96	104	108	112				

* bei Type GOLIATH können diese Steigungen mit Wechselradsatz 1:2 reduziert werden