

Technische Daten PYE 5/1-M		10	25	40	63	100	160	250
Maximalschubkraft	kN	100	250	400	630	1000	1600	2500
Rückzugskraft	kN	21	50	85	100	200	340	380
Stößelgeschwindigkeit								
Einhub einwärts	mm/s	110	115	110	65	320	200	210
mittlere Abfallgeschwindigkeit	mm/s	42	32	25	13	14	8	8
Aufhub auswärts	mm/s	450	450	450	380	200	125	110
Hub, einstellbar bis								
Ausladung	mm	250	360	360	360	360	360	360
Einbauhöhe (Stößel oben)	mm	630	800	800	800	800	800	800
Tischgröße A x B	mm x mm	500 x 400	600 x 500	600 x 500	700 x 560	750 x 560	900 x 630	900 x 630
T-Nuten in der Tischplatte	mm	18	18	22	22	22	22	28
Durchfallsöffnungen in der Tischplatte D x C								
Tischhöhe ohne Halter	mm	710	710	710	710	710	500	800
Stößelgröße D x E								
Bahnung in der Stößelplatte G	mm x mm	75 x 50	75 x 60	75 x 75	75 x 75	75 x 85	75 x 85	75 x 105
T-Nuten in der Stößelplatte K	mm	—	18	22	22	22	22	28
Anschlußwert								
Nettomasse	kg	1350	2000	3150	4100	5040	7000	8000
Raumbedarf								
Breite	mm	1000	1000	1100	1150	1150	1250	1250
Tiefe	mm	1260	1350	1750	1850	1850	2200	2200
Höhe	mm	2300	2650	2800	2950	3100	3450	3450

Erzeugnis- und Leistungsangebot

- Stufenformautomaten
- Hydraulische Einzylinderpressen
- Doppelzylinder-Einständerpressen
- Hochleistungs-Zweizylinder
- Schneidrautautomaten
- Säulenschneidautomaten
- Streckmetallumformautomaten
- Fertigungslinien zur Herstellung von Blechteilen auf hydraulischen Einständerpressen