Leit- und Zugspindeldrehbank (Universal-Drehbank)
Hersteller: VDF-Werk Gebr. BOEHRINGER GMBH, Göppingen
Maschinenbezeichnung: Einheitsdrehbank E 5 / V 5 / V 6
Abnahmebedingungen nach DIN 8606 bzw. 8605

Arbeitsbereich		E 5	V 5	V 6
Drehdurchmesser				
über dem Bett	mm	580	680	800
über dem kurzen Planschieber	mm	360	480	560
über dem langen Planschieber	mm	310	420	480
in der Kröpfung	mm	780	880	980
Schwingdurchmesser in der Kröpfung	mm	850	950	1060
Länge der Kröpfung vor der Spindelkopfanlagefläche im Drehdurchmesserbereich				
bei Spindelkopf DIN 55022	mm	445		500
bei Spindelkopf DIN 800	mm	440		500
bei Camlockspindelkopf	mm	445		500
Länge der Kröpfung vor der Spindelkopfanlagefläche im Schwingdurchmesserbereich				
bei Spindelkopf DIN 55022	mm	395		450
bei Spindelkopf DIN 800	mm	390		450
bei Camlockspindelkopf	mm	395		450
Zulässiges Werkstückgewicht				
ohne Verwendung von Setzstöcken	kg	2000		2800
bei einem Setzstock	kg	2500		3550
bei zwei Setzstöcken	kg	3150		4500
Drehzahlenreihen der Hauptspindel				
18 Drehzahlen innerhalb von	U/min	7,1…355*		
	U/min	9 …450**		
	U/min	11,2…560		
nach Wahl	U/min	14 …710		
	U/min	18 …900		
	U/min	22,4…1120		–
Stufensprung φ		1,25		
Vorschubreihen beim Drehen				
32 Längsvorschubgrößen	mm/U	0,071…2,5		
32 Planvorschubgrößen	mm/U	0,0315…1,12		
Stufensprung φ		1,12		
beim Gewindeschneiden (ohne Zusatzwechselräder)				
67 Gewindesteigungen	mm	0,4…224		
81 Gewindegangzahlen	Gg/1"	70…1/8		
61 Gewindesteigungen (x 1/π)	mm	0,1…56		
81 Gewindegangzahlen (D.P.)	Gg/π"	280…1/2		
Arbeitswege				
des Planschiebers	≈ mm	420		480
des Oberschiebers	≈ mm	180		230
der Reitstockpinole	≈ mm	280		

Abmessungen		E 5	V 5	V 6
Spitzenhöhe				
über Flachbahn	mm	282	335	380
über Prismenoberkante	mm	260	313	358
Bettbreite	mm	500		560
Hauptspindel				
mit Spindelkopf DIN 55022	Größe	8		
mit Spindelkopf DIN 800	Gewinde	M 119		
mit Camlockspindelkopf	Größe	8		11
Durchmesser der Spindelbohrung	mm	80		90
Morsekegel der Körnerspitze normal	Nr.	5		6
Leitspindel				
Steigung	in mm	12		
Steigung	in Zoll	1/2		
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770	mm	20 x 32		25 x 40
Spann- und Führungsmittel				
Planscheibendurchmesser				
Drehbank ohne Kröpfung	mm	560	630	710
Drehbank mit Kröpfung	max. mm	710	800	900
Drei- und Vierbackenfutter				
Durchmesser nach DIN 6350	mm	315…500		
Spannzangen nach DIN 6341				
Spanndurchmesser	bis mm	50		–
Setzstöcke				
Größter Führungsdurchmesser				
beim feststehenden Setzstock	mm	180		315
beim mitgehenden Setzstock	mm	160		200
Reitstock				
Durchmesser der Reitstockpinole	mm	95		125
Morsekegel der Körnerspitze	Nr.	5		6
Elektrischer Antrieb				
Antriebsleistung				
Normal	kW	7,5…14		
Höchstzulässig	kW	22		
Lastdrehzahl des Antriebsmotors normal (Flanschmotor oder Fußmotor)	U/min	1500		

* Nur mit Fußmotor bis 15 kW
** Nur bis 15 kW

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten