H 100 A

Technische Hauptangaben

Bohrspindeldurchmesser	mm	100
Kegel in der Bohrspindel	Morse	6
Grösster Durchmesser beim Ausbohren mit der Bohrspindel	mm	560
Grösster Durchmesser beim Plandrehen	mm	900
Grösste Bohrtiefe in einem Zug	mm	900
Grösste Bohrtiefe mit Spindelnachschub	mm	450
Kleinste und grösste Höhe der Spindelmitte über der Tischaufspannfläche	mm	0—1120
Grösste Entfernung des Setzstocklagers vom Plandrehsupport	mm	2.800
Durchmesser des Plandrehsupportes	mm	600
Zentrierdurchmesser des Plandrehsupportes	mm	280 H6
Tiefe des Zentrierdurchmessers des Plandrehsupportes	mm	8
Aufspannfläche des Tisches	mm	1250 × 1250
Tiefe der Aufspannnuten des Tisches	mm	22
Zentrierdurchmesser des Tisches	mm	180 H6
Tiefe des Zentrierdurchmessers des Tisches	mm	6
Längsbewegung des Tisches	mm	1.250
Querbewegung des Tisches	mm	1.250
Drehzahlbereich der Spindel in 23 Stufen	U/min	5,6—900
Drehzahlbereich des Plandrehsupportes in 16 Stufen	U/min	5,6—180
Vorschübe der Spindel, des Messerschlittens, des Spindelstockes, des Setzstocklagers und des Tisches: Stufen		32
Vorschubbereich	mm/U	0,02—12
Fräsvorschübe der Spindel, des Spindelstockes, des Setzstocklagers und des Tisches: Stufen		18
Vorschubbereich	mm/min	12,5—630
Drehvorschübe des Tisches bezogen auf Ø 1000 mm: Stufen		18
Vorschubbereich	mm/min	20—1000
Eilbewegung der Spindel, des Messerschlittens und des Tisches	mm/min	2000
Bechleunigter Kreisvorschub des Tisches	U/min	1
Gewinde: 18 metrische, Steigung	mm	0,25—12
18 Whitworthgewinde	Gänge/1″	2,5—120
Grösstes Werkstückgewicht	kg	3000
Elektromotor: Leistung	kW	7,5
Drehzahl	U/min	1440
Grundrissfläche der Maschine	mm	3700 × 6000
Gesamthöhe der Maschine	mm	3000
Gewicht der Maschine mit Normalzubehör	kg	13550
Gewicht der Maschine mit Normalzubehör samt Verpackung	kg	16630
Raumbedarf der Verpackung	m^3	21,2

Bei Bestellung ist die Betriebsspannung für die Elektromotoren anzugeben!
Die Prospektangaben und Abbildungen sind in Einzelheiten unverbindlich!

TOS