

## Frästisch

Breite	mm 315
Länge	mm 1 000
Mittentfernung der Aufspannuten	mm 63 (3 Spannuten)
Mittentfernung der Aufspannuten	mm 50 (4 Spannuten)
Anzahl der Aufspannuten	3 oder 4 (wahlweise)
Tisch schwenkbar nach 2 Seiten	um je 10°
Tischbelastung	kp 150

## Arbeitswege

längs	mech./v. Hand	mm 500/mm 500
quer	mech./v. Hand	mm 280/mm 280
senkrecht	mech./v. Hand	mm 342/mm 430
Spindelbewegung	vertikal	mm 80

Der Arbeitsbereich der Maschine wird noch erheblich erweitert, wenn man die volle Bewegung des Gegenhalterbalkens ausnützt. Durch diese Verstellung sind zusätzlich 480 mm von Hand möglich.

## Horizontal- und Vertikalspindel

Werkzeugaufnahme	ISA 40
Zange (in Zangenfutter) spannt bis	mm $\varnothing$ 26
Fräsdorn (normal)	mm $\varnothing$ 27
Werkzeuge in Einsatzhülsen	bis Morse 4
Messerkopf maximal	mm $\varnothing$ 125
Spindeldrehzahlen, Rechts- und Linkslauf	min <sup>-1</sup> 35–1 800
Drehzahlstufen	stufenlos

## Vorschübe

Vorschubbereich	
Längsschlitten und Spindelstock	mm/min 6,3–1 250
Höhenschlitten	mm/min 3,15–625
Vorschubstufen	stufenlos
Eilgang	
Längsschlitten und Spindelstock	mm/min 1 250
Höhenschlitten	mm/min 625

## Masse

einschließlich elektrischer Ausrüstung kg ca. 1 800

## Kühlmitteleinrichtung

für Ölkühlung und Kühlmittlemulsion

## Farbgebung

beige

Öl- und Schmierstellen sind durch Farbmarkierungen gekennzeichnet.

Änderungen der Ausführungen und Abmessungen im Interesse der technischen Entwicklung behalten wir uns vor.

## Maschinenzubehör

- 1 Bedienanleitung
- 1 Vierkantschlüssel SW 14
- 1 Fräserschutz, vertikal
- 1 Fräserschutz, horizontal
- 1 Sechskantschlüssel SW 17
- 1 Hakenschlüssel 45/56
- 4 Spannschrauben
- 2 Anzugstangen
- 1 Gegenhalter mit Spitze
- 1 Schutzkappe für Horizontalspindel
- 1 Schlüssel zur Tischverstellung
- 2 Ölablaßschläuche
- 1 Leuchte

## Normalzubehör

- 1 Fräsdorn C 40 × 27 × 315-56
- 1 Aufsteckfräsdorn 40 × 27 × 25
- 1 Spannzangenfutter
- 1 Hakenschlüssel 58/75
- 1 Einsatzhülse für SK 40 × MK 2
- 2 Sechskantschlüssel 5 und 6
- 3 Doppelmaulschlüssel 14 × 17, 19 × 22, 24 × 30
- 2 Spannzangen  $\varnothing$  12 mm,  $\varnothing$  20 mm
- 2 Stoßfettpressen mit Hohlmundstück
- 2 Spitzmundstücke

Zur Normalausrüstung gehören ferner:

**die elektrische Ausrüstung**, bestehend aus Hauptmotor, Vorschubmotor, Regeleinrichtungen und Tachogenerator

**die Kühlmitteleinrichtung**

**die angebauten Endmaß- und Meßuhrhalter**

**der Gegenhalterbalken mit Gegenhalterlager**

## Sonderzubehör

- × 3 Meßuhren für Koordinateneinstellung
- 1 Satz Spannzangen von  $\varnothing$  mm 4 bis 26 um je 1 mm steigend
- Aufsteckfräsdorne
- Fräsdorne
- Zwischenhülsen