



### 3. Technische Daten

1

#### 3. Technische Daten

##### Maschine:

Arbeitsbereich

Arbeitshöhe A "Bild 1"

1060 mm ✓

Umlaufdurchmesser über Bett (Drehlänge 1250/2500)

495/480 mm ✓

Umlaufdurchmesser über Querschlitzenführung, oben

350 mm ✓

Maximaler Umlaufdurchmesser über unterem Revolver <sup>1)</sup>

~~280~~ mm

Drehdurchmesser, max. (Rundschaft)

(440) 480 mm ✓

Spitzenweite B, wahlweise, "Bild 1"

1508/2758 mm ✓

Spitzenweite B <sup>1)</sup>

~~1230~~ mm

Drehlänge, wahlweise

~~1250/2500~~ mm ✓

Drehlänge <sup>1)</sup>

~~1000~~ mm

Längsschlittenweg, programmierbar, wahlweise

~~1515/2765~~ mm ✓

Querschlittenweg, programmierbar, (Rundschaft)

238/(298) mm ✓

Längsschlittenweg für unteren Schlitten <sup>1)</sup>

~~1015~~ mm

Querschlittenweg für unteren Schlitten <sup>1)</sup>

~~122~~ mm

##### Drehspindel:

Drehspindelkegel, metrisch

K 100 mm *egal*

Drehspindelbohrung *Hohlspindel*

90 mm ✓

Durchmesser des vorderen Wälzlagers

130 mm *egal*

Drehspindelkopf TGL 43 690, DIN 55 026, Größe

A 2-8

Spitzkegel, Morse

4

Drehfutterdurchmesser, max.

400 mm ✓

##### Reitstock: *vorfahrbar und programmierbar*

Durchmesser der Reitstockpinole

115 mm *egal*

Hub der Reitstockpinole

187 mm *egal*

Hub der Reitstockpinole <sup>1)</sup>

240 mm *egal*

Axialkraft der Reitstockpinole, max.

~ 22 kN

1)

gültig für Vierachsenmaschine DFS 2/2 CNC-4A

DFS 2/2 CNC	8405					
	von	bis				



3. Technische Daten

1

Verfahrgeschwindigkeit des Reitstockes	3,8 ; 1,0 <sup>1)</sup> m/min	} egal
Verfahrgeschwindigkeit der Reitstockpinole	2,0 m/min	
Spitzenkegel, Morse	4	
Reitstockklemmung durch Tellerfedern, lösen	hydraulisch	

Werkzeugträger:

Anzahl der programmierbaren Positionen des Scheibenrevolvers oben	12	✓
Anzahl der programmierbaren Positionen des Scheibenrevolvers unten 1)	<del>8</del>	
Drehmeißelquerschnitt für Direktaufnahme	25 x 25 mm <sup>2</sup>	✓
Aufnahmebohrung der Bohrstangenspanner	40 mm	} egal
Durchmesser des Scheibenrevolvers, oben, max.	550 mm	
Durchmesser des Scheibenrevolvers unten, max. 1)	420 mm	
Werkstückmasse zwischen Spitzen, max. Drehlänge 2500	<del>880 kg</del>	200 kg
Werkstückmasse Futterteil, max.	80 kg	egal
Werkstückmasse zwischen Spitzen, max. Drehlänge 1250	<del>400 kg</del>	

Drehspindelantrieb:

Drehzahlbereich 1 (Stufensprung $\sigma = 1$ )	<del>6...1058</del> min <sup>-1</sup>	0 ... 2500 min <sup>-1</sup>
Drehzahlbereich 2 (Stufensprung $\sigma = 1$ )	<del>28...4000</del> min <sup>-1</sup>	
Gesamtdrehzahlbereich	<del>6...4000</del> min <sup>-1</sup>	
Drehmoment, max.	1290 Nm	ergibt sich

Kenndrehzahlen:

Drehzahlbereich 1	<del>292</del> min <sup>-1</sup>	
Drehzahlbereich 2	<del>1375</del> min <sup>-1</sup>	
Motorleistung	41,5 kW	min 30 ergibt sich
Hauptschnittkraft, max.	10 kN	} ergibt sich
Hauptschnittkraft für unteren Schlitten, max. 1)	8 kN	
Drehrichtung	<u>Links- und Rechtslauf</u>	

Sonderausführung:

Drehzahlbereich 2 (Stufensprung $\sigma = 1$ )	28...4958 min <sup>-1</sup>
--	-----------------------------

1) gilt für Vierachsenmaschine DFS 2/2 CNC-4A  
MFD 180.3

Si-Steller

DFS 2/2 CNC	8815						
-------------	------	--	--	--	--	--	--



### 3. Technische Daten

1

#### Schlittenantriebe

Vorschubbereich	z-Achse:	1,0 ... 6000 mm/min	✓
	x-Achse:	1,0 ... 3000 mm/min	✓
Eilgang	x-Achse:	6000 mm/min	✓
	z-Achse:	12000 mm/min	✓

#### Motore:

Gleichstromantrieb Drehspindelantrieb	41,5 kW
Drehstrommotor Lüfterantrieb	0,75 kW
Drehstrom-Kurzschlußläufermotor Hydraulikaggregat	3,0 kW
Drehstrom-Kurzschlußläufermotor Getriebeschmierung	0,12 kW
Drehstrom-Kurzschlußläufermotor Schlittenschmierung	0,13 kW
AC-Servoantrieb, P <sub>calc</sub> , z-Achse	5,7 kW
AC-Servoantrieb, P <sub>calc</sub> , x-Achse	4,4 kW
Bremsmotor Werkzeugträgerantrieb	0,75 kW
Bremsmotor Schiebeverdeckantrieb	0,37 kW

*erg. V*

DFS 2/2 CNC	8816					
-------------	------	--	--	--	--	--



### 3. Technische Daten

1

Drehstrom-Getriebemotor Reitstocktransport	0,37 kW
Drehstrom-Kurzschlußläufermotor Lüftung Schrankwand (9 Motore je 25 W)	0,225 kW
Drehstrom-Kurzschlußläufermotor Kühlmittel	1,5 kW
Getriebemotor Späneförderer	0,55 kW
Elektrischer Anschlußwert, max. (Gesamtmaschine)	60 kW

#### Nettomasse

Maschine einschließlich Elektroschrankwand,  
Hydraulikaggregat und Späneförderer  
Drehlänge 1250/ 2500

*erf. 31*  
8000/9000 kg

*max. net*

#### Platzbedarf

Maschine einschließlich Elektroschrankwand,  
Hydraulikaggregat und Späneförderer

Länge C Drehlänge 1250/2500 "Bild 1"	5545 / 7045	mm	✓
Breite "Bild 15"	2390	mm	✓
Höhe E "Bild 1"	2150	mm	✓

*CNC - Steuerung Siemens*

#### Numerische Steuerung und Schlittenantriebe

Als Standardausführung ist die Maschine in Kompaktausführung mit LT, Drehstromvorschubantrieben, dem Gleichstromhauptantrieb und dem Steuerungssystem Si 820T ausgerüstet.

Die technischen Daten sind der Steuerungsdokumentation zu entnehmen, "vgl. 9".

DFS 2/2 CNC	8815					
	VON					