

Leistungsangaben für Modell KL 350

Sämtliche Leistungsangaben dieses Prospektes gelten für Normal-Material von 450 N/mm² Festigkeit. Für Material höherer Festigkeit muß mit einer entsprechenden Verringerung der Querschnittsleistung gerechnet werden. Verbesserungen im Rahmen des technischen Fortschrittes werden stets sofort auch für die Serienfertigung berücksichtigt. Änderung vorbehalten.

	Druckleistung	kN	350
	Hub	mm	24
	Hubzahl	pro Min.	72
	Ausladungstiefe	mm	203
	Ausladungshöhe	mm	195
Mit Grundausrüstung MUBEA-Norm-Stempel und Matrizen rund, vierkant und Langloch sowie genormte Spezial-Stanzwerkzeuge: Siehe separater Katalog	Löcher von Durchmesser	bis mm	30 - 23
	in Materialstärke	bis mm	9 - 12
	U-Stahl im Steg	mm	80 - 200
	I-Stahl im Steg	mm	80 - 200
	IPE im Steg	mm	80 - 200
Mit Sonderstanzaus- rüstungen (siehe Ausrüstungstabelle Seite 14)	Löcher von Durchmesser	von mm	30,5 - 50
	in Materialstärke	bis mm	9 - 5,5
	Löcher von Durchmesser	von mm	50,5 - 100
	in Materialstärke	bis mm	5,5 - 2,8
	U-Stahl im Flansch	mm	50 - 80
	I-Stahl im Flansch	mm	80
Mit Sonderstanzsättel	IPE im Flansch	mm	80
	U-Stahl im Flansch	mm	100 - 200
	I-Stahl im Flansch	mm	100 - 200
	IPE im Flansch	mm	100 - 200
	U-Stahl im Steg	mm	50 - 65
	Mit Scherwerkzeug	Flachstahl, verformungsfrei	bis mm
		oder bis mm	30 x 20
Rundstahl		bis mm	28
Vierkantstahl		bis mm	25
L-Stahl		bis mm	50 x 6
U-Stahl		bis mm	50
T-Stahl		bis mm	50
Mit Rohrklinkwerkzeug	Rohre	bis	2"
Mit Dreieck-Ausklink- werkzeug	Bleche	bis mm	6
	Klinktiefe	mm	55
	L-Stahl bis zur Wurzel mit einem Hub	bis mm	60 x 6
	T-Stahl bis zur Wurzel mit einem Hub	bis mm	60 x 6
Mit Rechteck-Ausklink- werkzeug	Bleche	bis mm	6
	Klinkbreite	mm	40
	Klinktiefe in einem Hub	mm	55
	L-Stahl bis zur Wurzel mit einem Hub	bis mm	60 x 6
	T-Stahl bis zur Wurzel mit einem Hub	bis mm	60 x 6
Mit Eckenscherwerkzeug	Messerlänge	mm	120
	Materialstärke	bis mm	5
Mit Laschenwerkzeug	Flachstahl	bis mm	50 x 5
Maschinendaten	Kraftbedarf	kW	1,5
	Arbeitshöhe ohne Untergestell	mm	300
	Arbeitshöhe mit Stahlpodest	mm	945
	Höhe der Maschine	ca. mm	780
	Breite der Maschine	ca. mm	350
	Länge der Maschine	ca. mm	750
	Nettogewicht der Maschine mit Motor	ca. kg	290
	Bruttogewicht einschl. seem. Verpackung	ca. kg	400
	Raumbedarf einschl. seem. Verpackung	ca. m ³	0,6