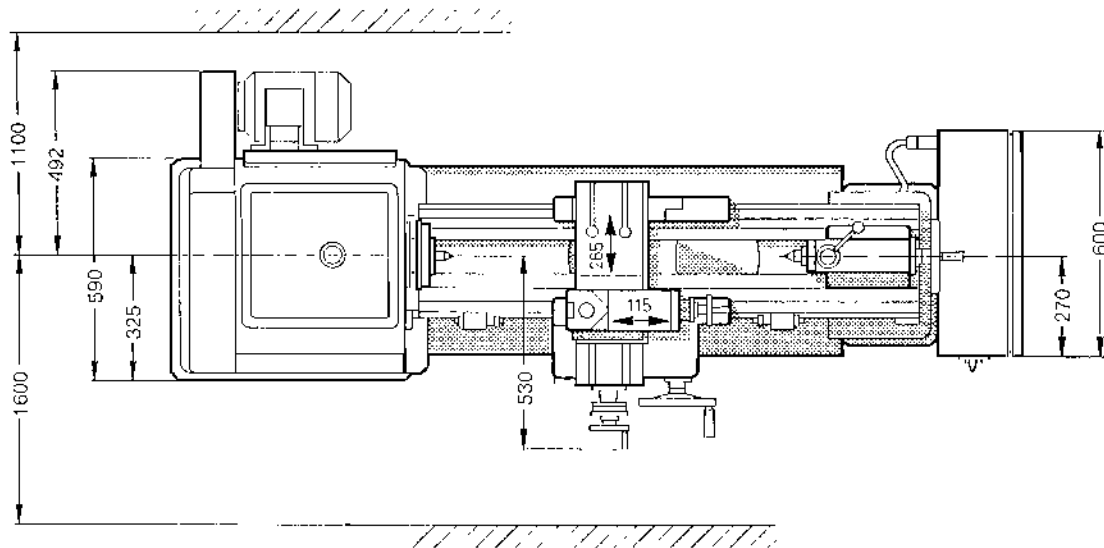
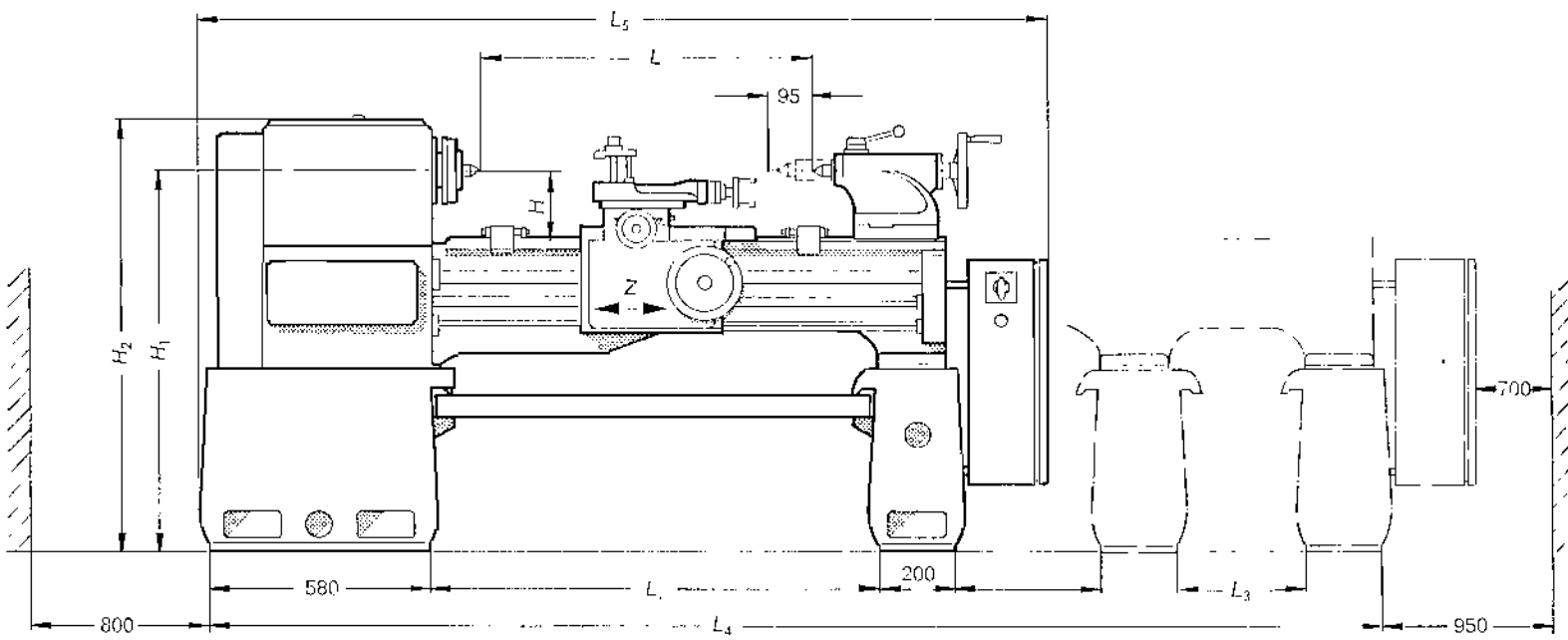


# Technische Daten

<b>Spitzenhöhe über Bett</b>	mm	<b>185</b>	<b>205</b>
Drehdurchmesser über Bett	mm	370	410
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	210	250
Drehdurchmesser über verkürztem Planschl.	mm	260	300
Drehdurchmesser in der Kröpfung	mm	550	590
<b>Bettbreite</b>	mm	<b>300</b>	<b>300</b>
Länge der Kröpfung v. d. Planscheibe	mm	180	180
Bettschlittenbreite auf dem Bett	mm	460	460
Verstellweg des Planschlittens	mm	270	270
Verstellweg des Oberschiebers	mm	120	120
Durchmesser der Planscheibe	mm	360	400
<b>Hauptspindelbohrung</b>	mm	<b>52</b>	<b>52</b>
Durchmesser des vorderen Spindellagers	mm	85	85
Spindelkopf DIN 55022, Größe		6	6
<b>Anzahl der Spindeldrehzahlen</b>		<b>9 oder 18</b>	<b>9 oder 18</b>
Ausführung mit Normalmotor	U <sub>pm</sub>	1500	1500
<b>9 Spindeldrehzahlen</b>	U <sub>pin</sub>	<b>50 – 2000</b>	<b>50 – 2000</b>
<b>Antriebsleistung</b>	kW	<b>3</b>	<b>3</b>
oder wahlweise	kW	4	4
Ausführung polumschaltbarer Motor	U <sub>pm</sub>	750/1500	750/1500
<b>18 Spindeldrehzahlen</b>	U <sub>pm</sub>	<b>25 – 2000</b>	<b>25 – 2000</b>
<b>Antriebsleistung</b>	kW	<b>2,8/4,5</b>	<b>2,8/4,5</b>
<b>Reitstockpinolen-Durchmesser</b>	mm	<b>50</b>	<b>50</b>
Körnerspitze Morsekegel		4	4
Pinolenweg	mm	95	95
Durchmesser der Leitspindel	mm	32	32
<b>Schneidkantenhöhe normal</b>	mm	<b>38</b>	<b>38</b>
Schneidkantenhöhe des Vierfachstahlhalters	mm	25	25
<b>Anzahl der Kastenfüße</b>			
500 – 1000 mm Drehlänge		2	2
1500 – 2000 mm Drehlänge		3	3
2500 mm Drehlänge		4	4
		<b>Leitspindelsteigung</b>	
<b>Vorschub- und Gewinderahmen</b>		6 mm	4 Gg/Zoll
<b>Normalvorschübe</b>			
28 Längsvorschübe	mm/U	0,04 – 0,75	0,03 – 0,55
28 Planvorschübe	mm/U	0,01 – 0,19	0,008 – 0,12
<b>Steilvorschübe I</b>			
28 Längsvorschübe	mm/U	0,16 – 3,0	0,12 – 2,2
23 Planvorschübe	mm/U	0,04 – 0,76	0,032 – 0,48
<b>Steilvorschübe II</b>			
28 Längsvorschübe	mm/U	0,64 – 12,0	0,48 – 8,8
28 Planvorschübe	mm/U	0,16 – 3,0	0,13 – 1,9
<b>Gewinde</b>			
57 metrische Gewinde	mm	0,5 – 112	0,25 – 56
68 Zoll-Gewinde	Gg/Zoll	¼ – 56	5/16 – 84
49 Modul-Gewinde	Modul	0,25 – 56	0,125 – 28
72 Diametral-Pitch-Gewinde	Gg/πZoll	½ – 112	19/32 – 144

# Gewichtsangaben und Maße

Drehlänge	mm	500	750	1000	1500	2000	2500
Maschinenlänge	mm	1980	2230	2480	2980	3480	3980
<b>Reingewicht</b>							
185 mm Spitzenhöhe	kg	920	970	1000	1080	1160	1240
205 mm Spitzenhöhe	kg	980	1020	1060	1140	1220	1300
Gewicht der Landverpackung	kg	40	45	50	55	60	65
<b>Gewicht der Seeverpackung</b>							
185 mm Spitzenhöhe	kg	290	305	320	335	350	365
205 mm Spitzenhöhe	kg	300	315	330	345	360	375
<b>Maße der Seeverpackung</b>							
185 mm 1,00 x 1,50 x Länge	m	2,05	2,30	2,55	3,05	3,55	4,05
205 mm 1,00 x 1,52 x Länge	m	2,05	2,30	2,55	3,05	3,55	4,05
<b>Kubikinhalt der Seeverpackung</b>							
185 mm Spitzenhöhe	m <sup>3</sup>	3,07	3,45	3,83	4,58	5,33	6,07
205 mm Spitzenhöhe	m <sup>3</sup>	3,12	3,50	3,88	4,63	5,40	6,15



## Platzbedarf KM 1

$H$	$H_1$	$H_2$	Drehlänge Z	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$
185	1015	1150	500	610	928			1710	1980
			750	860	1178		1960	2230	
			1000	1110	1428		2210	2480	
205	1035	1170	1500	1610	878	870		2710	2980
			2000	2110	1128	1120	3210	3480	
			2500	2610	878	820	870	3710	3980