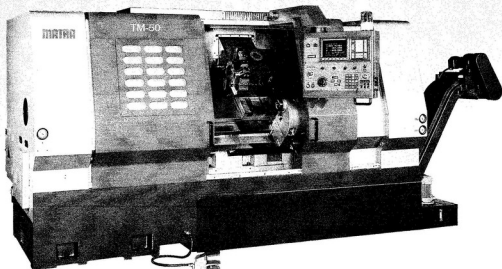
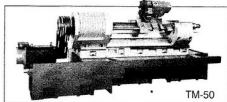


# TM-50

TM-50/50H

## Universal-CNC-Drehmaschine in Schrägbettausführung

Umlauf- $\phi$ ü. Schlitten	320 mm	Revolverstationen	12 Pos.
Drehlänge, max.	1040 mm	Eilgänge X/Z-Achse	15/18 m/min
Stangendurchlaß, max.	75 mm	Platzbedarf (LxBxH)	4910x1840x1952 mm
Drehzahlbereich	20-3000 min <sup>-1</sup>	Maschinengewicht	7200 kg
Hauptantrieb, 2-stufig	AC15/18,5 kW		



## Werkzeugrevolver mit Richtungslogik

*Aufgeprägte Werkzeuge*

Werkzeugstationen (System MATRA <del>TM-50</del> )		12
Werkzeugschaftquerschnitt	mm	25 x 25
Bohrstangendurchmesser, max.	mm	40
3 St. Bohrstangenhalter		Standard
2 St. Bohrstangenhalter für Vollbohrer		Standard
1 St. Plandrehhalter		Standard
6 St. Reduzierhülsen		Standard
2 St. Reduzierhülsen für Vollbohrer		Standard

## Reitstock, hydraulisch

Pinole und Reitstockgehäuse im Programm verfahrbar (M-Funktionen)

Pinolen-Durchmesser	mm	85
Pinolenhub	mm	100
Pinolenaufnahme	MK	5
Reitstock-Verfahrweg	mm	900

## Spanneinrichtung, hydraulisch

bestehend aus:

- 1 SMW 3Backen-Kraftspannfutter Ø 300 mm
- 1 Hohlspannzylinder
- 1 Zugrohr mit Durchlaß Ø 75 mm
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken

*Maße, Anschlußwerte*

*Länge x Breite      mm 4200 x 1800*

*Höhe                      mm 2000*

*Anschluß                kVA 40*