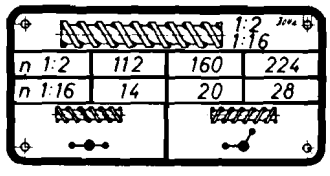
1.4. Erläuterung der Sinnbilder*

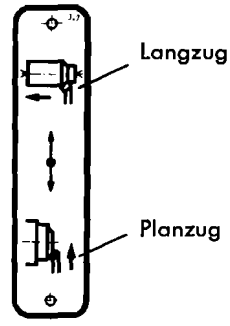
Steilgewindeschild

Steilgewinde 1:2 + 1:16

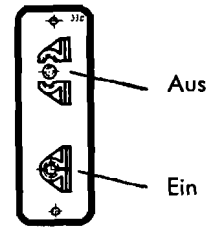


Rechtsgewinde — —Linksgewinde

Hebelstellung bei
Steilgewinde links Steilgewinde rechts

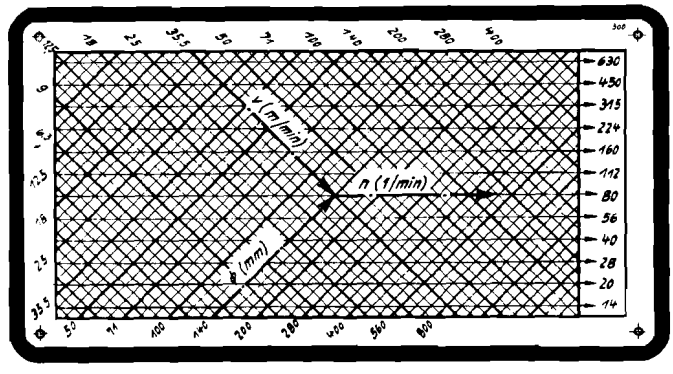


Mutterschloß



Schnittgeschwindigkeit

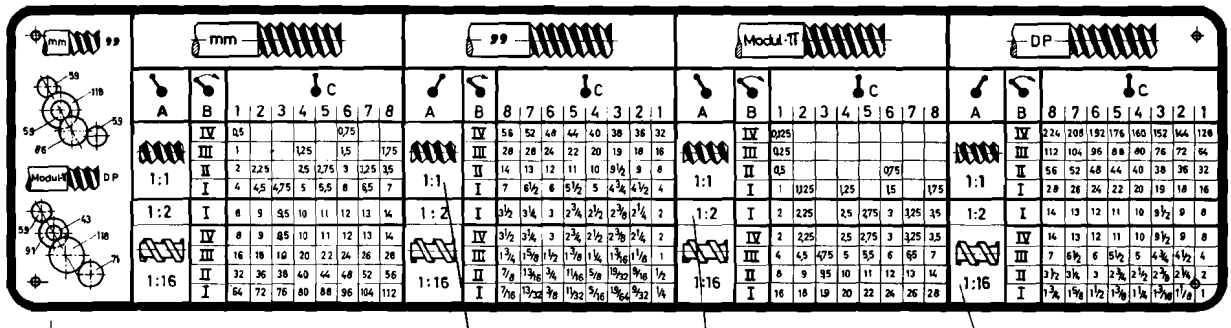
v (m/min) = Schnittgeschwindigkeit in Meter pro Minute
ø (mm) = Drehdurchmesser in Millimeter
n (1/min) = Drehzahlen in der Minute
Schaltbeispiel: Bei ø 140 mm u. v = 335 m/min ist n = 80 U/min



Wechselradanordnung für Millimeter- und Zollgewinde

Gewindeschild

Hebelstellungen für:
Steigungen in Millimeter, Gangzahlen pro 1 Zoll, Modulsteigungen, Diametral-Pitchsteigungen



Wechselradanordnung f. Modulgewinde und Diametral-Pitchgewinde — Normalgewinde 1:1 — Steilgewinde 1:2 — Steilgewinde 1:16

* Die Abbildungen zeigen die Schilder bei Zoll-Leitspindel (250 mm Spitzenhöhe)