

TECHNISCHE DATEN**ARBEITSBEREICH**

Verstellung des Kreuzsupports

- in der horizontalen Längsachse
(X-Achse) mm 600
- in der Vertikalachse (Y-Achse) mm 400

Verstellung des Spindelstocks

- in der horizontalen Querachse (Z-Achse) mm 450

ARBEITSSPINDELN

- Werkzeugaufnahme ISO 40
- Pinolenhub der vertikal Arbeitsspindel mm 80
- Spannkraft des Werkzeugspanners ISO Typ B, Spannzapfen kN 12

DREHZAHLEN UND VORSCHÜBEArbeitsspindel-Drehzahlen,
direkt programmierbar U/min. 20-4000

Korrektur der programmierten Drehzahl (Override) % 80 - 120

Vorschübe, direkt programmierbar

- in den Achsen X, Y und Z mm/min. 1-4000

Eilgang

- in den Achsen X und Z m/min. 6
- in der Achse Y m/min. 5

Korrektur der Vorschub und Eilganggeschwindigkeit (Override)

- in X, Y und Z % 0 - 140

WERKZEUGWECHSLER UND SCHEIBENMAGAZIN

Anzahl der Magazinplätze Stück 20

Werkzeugschaft ISO 40, DIN 69871/1 mit Anzugsbolzen ISO/DIS 7388/1. Typ B

Max. Werkzeugdurchmesser	mm	130
- bei Belegung aller Plätze	mm	100
- max. Werkzeugdurchmesser im automatischen Doppelwechslerbetrieb bis	mm	100 a)
Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase)	mm	250
Max. Werkzeuggewicht	kg	6
Druckluftanschluß	ca.bar	6-7

ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

b)

Spannung	V	220/380
Frequenz	Hz	50/60
Gesamtanschlußwert der Maschine	kVA	12,0

CNC-STEUERUNG

c)

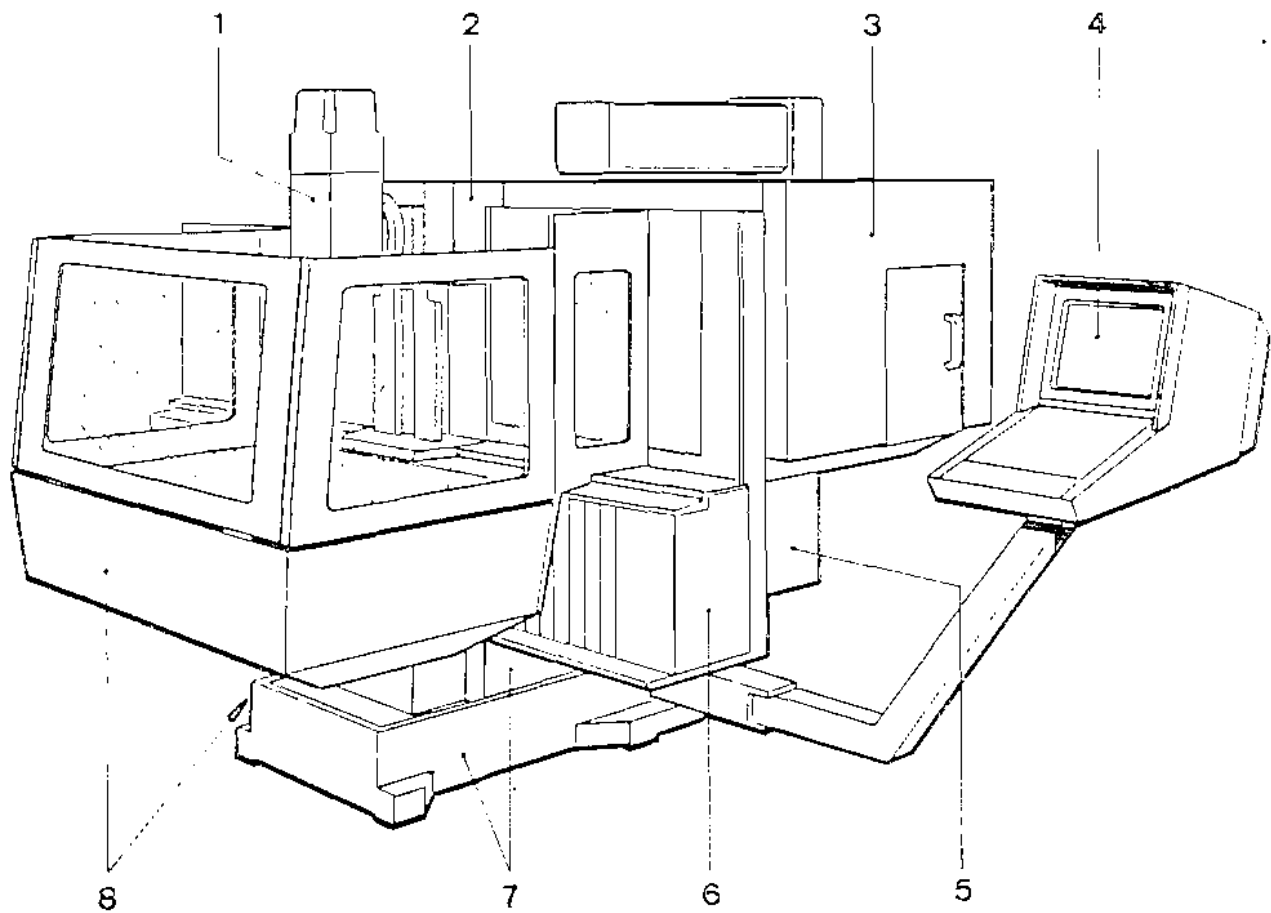
Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001
Meßwertanzeigen		Bildschirm

GEWICHT UND RAUMBEDARF

Gewicht der Maschine (mit Vertikalfräskopf, Starrem Winkeltisch, Werkzeugwechsler, Spritzschuttkabine und Schaltschrank)	ca.kg	2 820
Maschinenmaße (Standard)		
Länge	mm	2 450
Breite	mm	3 175
Höhe	mm	1 900

Bemerkungen:

- a) Siehe Blatt 3.13-4.
- b) Normalausführung
- b) Die CNC-Steuerung wird in einer separaten Anleitung beschrieben.

BEZEICHNUNG DER HAUPT-KOMPONENTEN**Maschinenübersicht**

- 1 Vertikalfräskopf mit Vertikal-Arbeitsspindel.
- 2 Spindelstock mit Horizontal-Arbeitsspindel und Vorschubantrieb Z-Achse.
- 3 Vertikal Werkzeugwechsler.
- 4 CNC-Steuerung / Bedienpult.
- 5 Elektrische Anlage.
- 6 Kreuzsupport mit Senkrecht-Aufspanntisch und Vorschubantrieb X-Achse.
- 7 Maschinenständer mit Fuß und Vorschubantrieb Y-Achse.
- 8 Kühlschmierstoffanlage/ Spritzschutzkabine.