

STARRER WINKELTISCH 81.24010

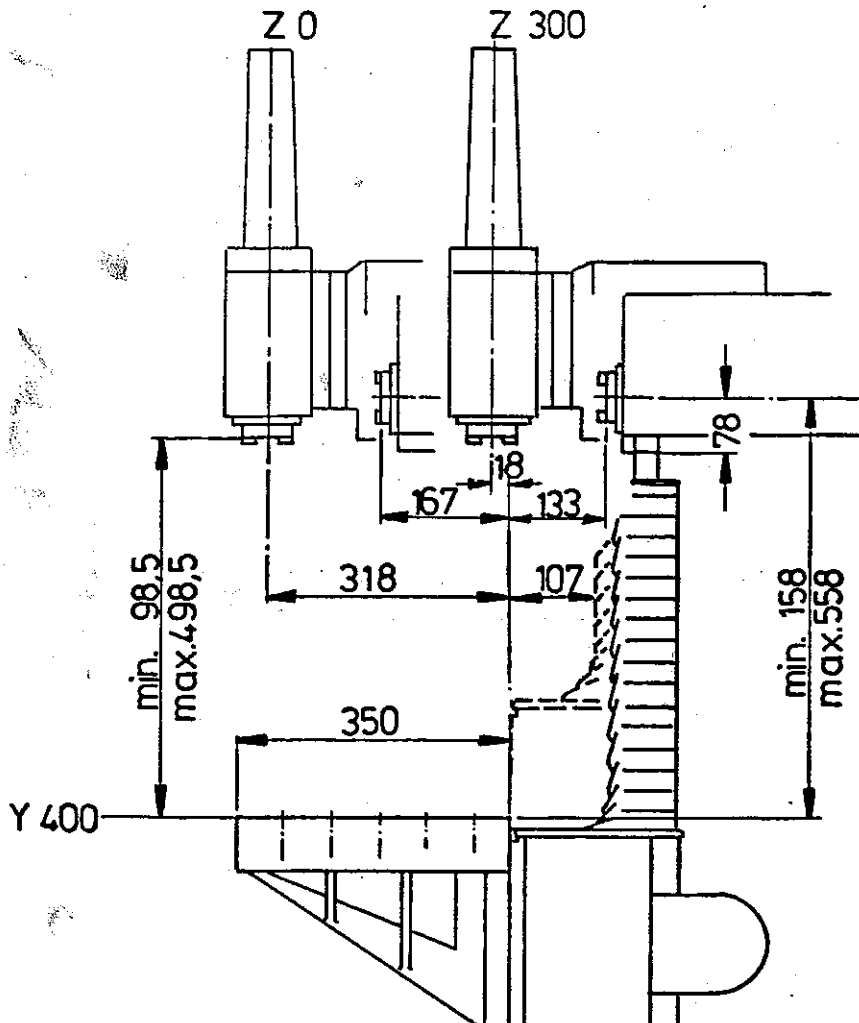
Anwendung

Der starre Winkeltisch hat eine rechteckige Form und dient zur Aufnahme sperriger Werkstücke bei Bearbeitungen, die keine Winkeleinstellung des Werkstücks erfordern.

Der starre Winkeltisch wird mittels Nutensteinen und Sechskantschrauben auf den Senkrechtaufspanntisch der Maschine verschraubt.

Technische Daten

Aufspannfläche	mm 700 x 350
Anzahl der T-Nuten 14 H 7	5
Abstand der T-Nuten	mm 63
Gewicht, ca.	kg 100
Tischbelastung max.	kg 250



TECHNISCHE DATEN

Elektrische Ausrüstung

Spannung	V	220/380	d)
Frequenz	Hz	50	d)
Gesamtanschlußwert der Maschine	kVA	24	d)

CNC-Steuerung

Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001	
Meßwertanzeigen		7-dekadisch mit Vor- zeichen	
Anzahl der gleichzeitig gesteuerten Achsen		3	
Anzahl der nacheinander gesteuerten Achsen		4	

Gewicht und Raumbedarf

Gewicht der Maschine (mit Vertikalfräskopf, Universal- Einbaurundtisch und Schaltschrank), ca.	kg	1 950
Raumbedarf (ohne Ausbaumaße)		
- Länge	mm	2 600
- Breite	mm	2 115
- Höhe	mm	1 915

Bemerkungen

- a) Arbeitstische siehe Abschnitt 4 der Technischen Dokumentation.
- b) Werkzeugspannung siehe Blatt 3.12-1, 3.13-1, 3.13-3.
- c) Kleinster Vorschubschritt in den Achse X/Y/Z 0,1 mm/min, in B-Achse 0,1°/min.
- d) Normalausführung
- e) Die CNC-Steuerung wird in einer separaten Anleitung beschrieben.
- f) Je nach Arbeitstisch-Ausführung.