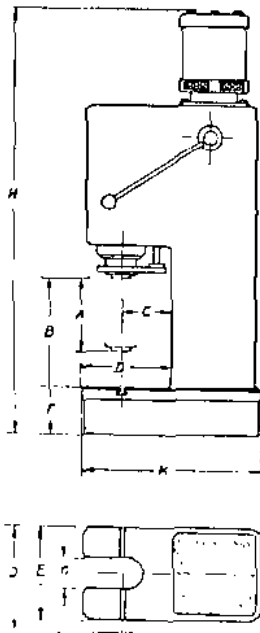


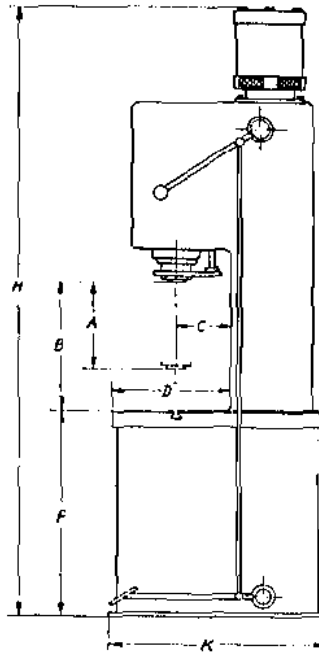
MAE - Hochleistungs - Hydro - Pressen

Abmessungen und Leistungen der Normalausführungen

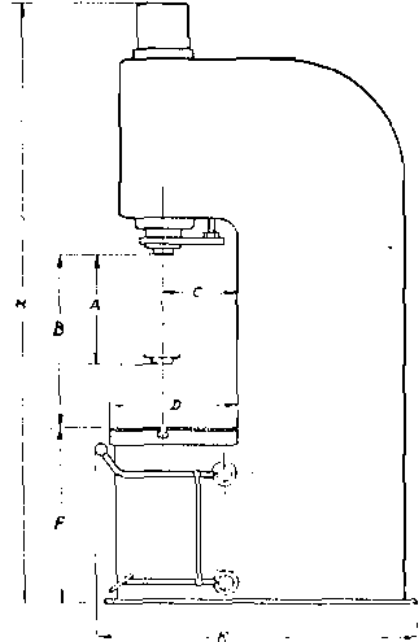
Abweichend hiervon werden Sonderanfertigungen für jeden Verwendungszweck geliefert.



Tischpresse Hy-T



Ständerpresse Hy-E



Ständerpresse Hy-S

Type		Hy-T			Hy-E		Hy-S										
Preßdruck		t	2,5	4	6	6	10	10s	16	16s	25	25s	40	63	100	160	250
Stößelgeschw.	abw.	8	5	7,5	7,5	7	9	6	11	5	9,4	5	6,2	4	2,5	1,6	
	aufw.	23	14	20	20	17	22	22	32	14,4	28	14	18,5	14	11	6,7	
A	Hub	ca. mm	200	250	250	900	400	400	450	450	500	500	500	500	500	500	500
B	Einbauhöhe	ca. mm	250	300	350	450	600	650	650	700	700	700	700	700	700	700	800
C	Ausladung	ca. mm	140	165	165	180	220	260	315	315	320	320	350	350	350	350	350
D	Tischtiefe	ca. mm	300	310	310	400	420	480	600	600	650	650	700	700	700	700	700
E	Tischbreite	ca. mm	310	310	310	380	450	500	600	650	700	800	800	800	800	800	900
F	Tischhöhe	ca. mm	160	160	160	700	700	700	700	700	700	800	800	800	800	800	850
G	Tischausbuchtung	ca. mm	60	70	90	90	100	140	150	200	200	200	200	200	200	200	250
	T-Nut	mm	16H7	16H7	16H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	22H7	22H7	22H7	22H7	22H7
	Stößelbohrg. Din 810	mm	25H7x55	25H7x55	25H7x55	25H7x55	32H7x60	50H7x85	40H7x85	50H7x85	50H7x85	50H7x85	65H7x105	80H7x130	80H7x130	80H7x130	80H7x130
H	Gesamthöhe	ca. mm	1190	1350	1450	2100	2100	2200	2300	2300	2700	2700	2700	3000	3000	3100	3500
J	Gesamtbreite	ca. mm	380	420	420	510	600	690	790	850	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1100
K	Gesamttiefe	ca. mm	590	600	600	700	1000	1100	1250	1450	1800	1800	1800	2100	2100	2100	2160
Motorleistung	kW		1,5	2,2	3,3	3,3	2,2	3	3	5,5	3	5,5	5,5	7,5	11	11	11
	PS		2	3	4,5	4,5	3	4	4	7,5	4	7,5	7,5	10	15	15	15
Gewicht	ca. kg		310	380	480	750	1100	1600	1750	2500	2750	3000	3000	6000	6000	8000	8000
Ölfüllung	ca. Ltr.		35	35	45	70	80	100	120	200	200	200	200	360	360	360	380

Maße und Zeichnungen unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Von Pressen mit höheren Drücken als die vorstehend aufgeführten, werden die Zahlenwerte auf Wunsch mitgeteilt.

Falls erforderlich, erfolgt die jeweilige Bestimmung der benötigten Pressen-Type durch kostenlose Ingenieurberatung, durch Berechnungen oder Versuche auf Versuchspressen in den MAE-Werkstätten.

Ausführliche Prospekte mit Arbeitsbeispielen stehen zur Verfügung.

MAE

MASCHINEN- UND APPARATEBAU GMBH. U. CO. KG., ERKRATH

Fernspr.: Düsseldorf 64 22 66