

## 2.3 Technische Daten

### 2.3.1 Maße

Länge (Bügel unten)		2.100	mm
Breite		1.250	mm
Höhe		1.500	mm
Kistenmaße	Breite	1.500	mm
(Seekiste)	Länge	2.300	mm
	Höhe	1.850	mm
Platzbedarf	Aufstellungsplan		
Materialauflagehöhe		960	mm
Abschnittlängen	max.	1000	mm
Gewicht	netto	1.000	kg
	brutto Palette	1.050	kg
	brutto Seekiste	1.300	kg
Sägebandabmessung		4.440 x 34 x 1,1	mm
Bandgeschwindigkeiten m. FU		15 - 100	m/min
Kühlmitteltank		40	l

### 2.3.2 Energieversorgung

#### Elektroanschluss

Einspeisung	400	V
	50	Hz
Absicherung der Einspeisung	20	A

#### Elektro

##### Motoren

Sägemotor	4,0	kW
Hydraulikmotor	0,25	kW
Kühlmittelpumpe	0,18	kW
Spänebürste, elektrisch	(0,09)	kW
Gesamte installierte elektrische Leistung	5,2	kW
	(5,3)	
+ Steuertrafo	320	VA






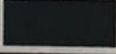



## 2 Maschinenbeschreibung

### 2.1 Einsatzbereich

Die Maschine ist zum Sägen von Metall und Kunststoff konstruiert.

Werkstoffen, die optimal mit einer Geschwindigkeit unter 35 m/min gesägt werden sollten, können ebenfalls gesägt werden, allerdings reduziert sich dabei die Standzeit des Sägebandes.

#### 2.1.1 Maximale Werkstück-Abmessungen

Schnittbereich	Form	Maße in mm
90°		330
		330
		600 x 330
±45°		320
		320
		350 x 250
+30°		280
		280
		300 x 180

### 2.3.3 Hydraulik

Betriebsdruck	20 bar
max. zulässiger Betriebsdruck	30 bar
Hydrauliköl-Menge	9 l

### 2.3.4 Lärm

Messnorm	DIN EN 23 746	
Messausrüstung	Schallpegelmessgerät Typ KS 220	
Messpunkte	(jeweils im Abstand von 1m)	
Fremdgeräusch	63	dB (A)
Leerlaufgeräusch	77	dB (A)
mittleres Arbeitsgeräusch	83	dB (A)



#### HINWEIS

##### Das Arbeitsgeräusch kann sich erhöhen.

Höhere Arbeitsgeräusche können entstehen, durch

- neues Sägeband in der Anlaufphase.
- nicht optimal eingestellte Geschwindigkeit für Band und Vorschub.
- nicht auf das Material und die Abmessung abgestimmten Vorschubandruck und Zahnteilung.
- Eigenfrequenz des Materials.