

Rand zum Ankleben von Ergänzungsarten oder Lochstreifen für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 3001

Flächenbedarf	m	m	Höhe	m	Gewicht	3000	kg	Ausgestellt: Tag	Name
Antriebsart	Spannung	V	Stromart	YΔ	Hz	Geschlechtsbedarf	kW (PS)	Stk.	
Schleifmotor	AEG	AM 180 MX 4	B 3	18,5 kW	1500				
Hydraulikmotor	AEG	AM 90 LZ 4	B 3	1,5 kW	1500				
Motor für Werkstückantrieb	Keltron	Gr. 132	B 3	3 kW	3000				
Regelgerät für Werkstückantriebsmotor	Keltron								

Schleifspindel		Schleifspindel-Schlitzen		Tisch	
Flach-/Keil-Riem	Antrieb Scheiben-Breite Scheiben-φ	Flach-/Keil-R	Antrieb Scheiben-Breite Scheiben-φ	Flach-/Keil-R	Antrieb Scheiben-Breite Scheiben-φ
Werktstoff	Drehzahlen in U/min	Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselräder	Hubgeschw. in mm/min Vorschübe oder Zustellung	Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselräder	Drehzahlen in U/min Hubgeschwindigkeit in mm/min oder Zustellung
Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselräder	1) 1875				Werkstückspindel: n = 140 - 400 U/min. stufenlos regelbar
	Zustellung in mm				

Bemerkungen

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001b, 3001c; für weitere Änderungen Ergänzungsarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 3094

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

Nr. des Datenträgers		AWF Maschinenkarte für Flachsleifmaschine				Kurzzeichen nach DIN	
Benennung Hand/ Kreuz- / Sand-Tisch Baujahr- / Waagrecht- / Vertikal Einänder- / Zweinänder		Planschleifmaschine		Typ KMT 400		Inv.-Nr. SF	
Hersteller E & F Hörster, Solingen		Lieferer E & F Hörster, Solingen		Fabrik-Nr. Baujahr 1972 Anschaffung		Bestell-Tag/-Nr. Liefer	
Kennzeichen der Maschine				Zubehör/Sondereinrichtungen		Kostenstelle	
Arbeitsbereich gr. Schleiflänge		mm		Staubabsaugvorrichtung		ja/nein Standort	
gr. Schleifbreite		mm		Abrichtvorrichtung		ja/nein Maschinen-Gruppe	
gr. Arbeitshöhe bei neuer/abgenutzter Schleifscheibe		mm				Kostenklasse	
						Gütegrad	
Schleifspindel Kegel - waagrecht: Kegel 1 : 5						Besonders geeignet für	
Schleifspindelschlitzen Bewegung senkr.: selbst. - v. Hand		mm					
Bewegung waagrecht: selbst. - v. Hand hydr. <u>Eilgang</u>		mm					
Schwenkbareit Schleifspindel vertikal: <u>± 5</u>		°				Lichtbild und Grundflächenmaße	
Querbewegung Schleifspindel: 250 mm		mm					
Tisch Aufspannfläche Magnetfutter <u>φ 400</u>		mm					
kl. Hub		mm					
Aufspannen: Anzahl ; Abstand		mm ; Breite					
Querbewegung		mm					
Längsbewegung		mm					
max. Tischbelastung		kg/m ² ; Insges.		kg			
Schleifwerkzeug Topfschleifscheibe <u>φ250xφ170x150</u> m. Aussparung <u>φ 185 x 130</u>							
Sondereinrichtungen							
Fundamentplan-Nr.				Stromlaufplan-Nr.			

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schrittsverzeichniss kostenlos)