

M 34 434

AWF-Maschinenkarte für Gewindefräsmaschine

Bezeichnung Universal-Gewindefräsmaschine		Baumuster UGF 50/150	Inv.-Nr. 6960
Hersteller Gebr. Heller GmbH., Nürtingen		Fabrik-Nr. 31 573	Bestelltag
Kennzeichen der Maschine		Baujahr 64 Anschaffungsjahr 64	Liefertag 11.8.64
Arbeitsbereich gr. Werkstück-Ø Ø 190 mm " in Spannzange 60 mm Durchlaß in der Hohlspindel 50 mm gr. zu fräsende Länge in einem Zuge bis 60 mm gr. Entf. v. Aufspannsp.-Kopf b. Fräskopf 220 mm		Sondereinrichtungen ohne Gegenhalter	
zu fräsende Gewinde	Zyl.	kl./gr. Außen-Ø	kl./gr. Innen-Ø
	Gewinde	10 / 150 mm	15 / 150 mm
	konisch.: Schwenkbarkeit des Spannkopfs bis 5 °		
	kl./gr. Steigung	0 / 6 mm	links u. rechts
Aufspannsp.-Kopf		gr. Querschnitt mm ² ; gr. Länge in einem Zuge 60 mm	Lichtbild und Grundflächenmaße
Kegel: außen / innen		Gewinde: Ø mm; Steig. mm; Länge mm	
Spindelbohrung		mm; gr. Bohrung d; Spannzange mm	
Frässpindelkopf		Bohrung mm; Kegel MK 4	
Fräser kl./gr. Ø		12 / 60 mm; Bohrung mm	
gr. Einzelfräserbreite		65 mm; gr. Gruppenfräserbreite mm	
Leitspindel		Steigung	
Zubehör		Meßuhreinrichtung	

Bestell-Nr. AWF 3025 beim Beuth-Vortrieb GmbH, Berlin SW 68. Nachdruck verboten (12/43). Copyright 1942 by Reichsausschuß f. wirtschaftliche Fertigung (AWF) b. RKW, Berlin W9. — C/0876

Flächenbedarf	1,5 m	1,0 m	Höhe	1,5 m	Gewicht	1850 kg	Ausgestellt; Tag	7.8.64	Name	Schr/P
Antriebsart	Gruppe	-Motor eingebaut		Einzelantrieb Fa/						
Spannung	380 V	Stromart	Drehstrom	50 Hz	Gesamtleistungsbedarf	2,6 kW				
Motor für	Fräserantrieb		Hersteller		Motor-Typ		Ausführungsform	Leistung in kW	Motor-Inv.-Nr.	
	Hydraulikantrieb		AEG; n = 1000 SSW; n = 1500		AM 90 L 6 R 39n-4				B 5 B 11	1,1 1,5
Flach-/Keil-Riemen		Antrieb		Angaben über Wechselräder						
Werkstoff		Scheiben-Breite								
Stufe, Schaltung		Scheiben-Ø								
Motordrehzahl		Drehzahlen der Frässpindel in U/min								
Wechselräder		stufenlos regelbar								
ohne Unter-		450 - 1800								
setzung		U/min								
		Drehzahlen des Werkstückes in U/min								
		stufenlos regelbar								
		0-3 U/min								
Gr. Leistung der Masch. bei Nennleistung des Motors										
Bemerkungen										

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen
Lieferung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300 b)

Bedienen Sie sich der Arbeitsanweisungen des Reichskuratoriums für Wirtschaftlichkeit (RKW)