

2-2. Technische Daten

Gliederung	Beschreibung	Metrisch	
		250S	315L
Bearbeitungsgrößen	Max. Drehdurchmesser	φ254 mm	φ304 mm
	Max. Drehlänge	770 mm	
	Max. Stangenmaterial	64 mm	75 mm
Hauptspindel	Spindeldurchlaß	φ77 mm	φ790 mm
	Spindelnase	ASA A2#8	
	Spindeldrehzahl	20-2500 min ⁻¹	
	Vorgelege	2 Stufen	
Drehdurchmesser	φ über Bett	580 mm	
	φ über Bettschlitten	350 mm	
Bett	Schlittenführung	450 mm	
	Reitstockführung	310 mm	
Revolverkopf	Verfahrweg X-Achse	200 mm	
	Verfahrweg Z-Achse	800 mm	
	Eilgang X-Achse	5.000 mm/min	
	Eilgang Z-Achse	10.000 mm/min	
	Werkzeugplätze	10 (AD 5+ ID 5)	
Reitstock	Pinolendurchmesser	φ110 mm	
	Pinolenhub	100 mm	
	Aufnahme	φMK 4	