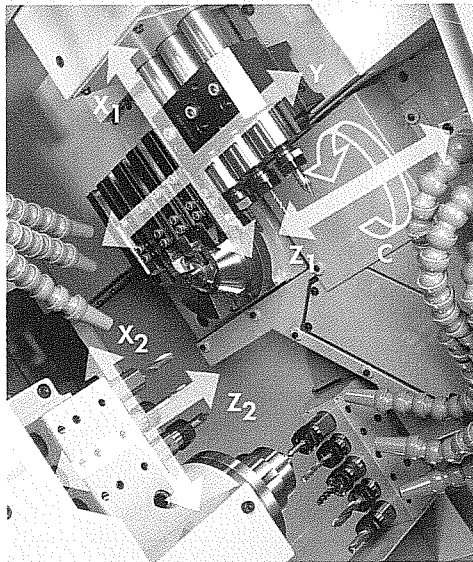


# L25



## Höchst komfortable Bedienung zur Lösung komplexer Aufgabenstellungen

Die CINCOM L25 rundet mit dem Stangendurchlaß 25 bzw. 32\* mm die L-Serie nach oben ab. Mit ihrem Schrägbett ist sie besonders für schwere Schnitte geeignet und bietet mit zahlreichen Werkzeugstationen eine kostengünstige Bearbeitung gegenüber Drehzentren. Die große Geschwindigkeit und Bedienerfreundlichkeit erzielt die CINCOM L25 durch das CINCOM-System mit Mitsubishi-Meldas-500-Steuerung. Somit stellt auch dieses Modell wieder eine optimale Kosten-/Nutzenbeziehung dar. Neu ist die „Ausführung 32“, in der die C-Achse bereits integriert ist und die einen max. Bearbeitungsdurchmesser von 32 mm zuläßt.

## Besondere Merkmale

- Die Simultansteuerung von bis zu 6 Achsen sorgt für kürzeste Stückzeiten. Volle Synchronisation zwischen Haupt- und Abgreifspindel.
- Kompatibles Werkzeugsystem zu L16/20-VII und M-Baureihe. Werkzeug-Querschnitt 16 mm, wahlweise auch 12 mm.
- Flexibles Vertikal-Werkzeughaltesystem mit 5 Dreh- und 3 angetriebenen Stationen, oder 6+2, 7+1 oder 8 Drehstationen.
- Hauptspindeldrehzahl bis 8000 min<sup>-1</sup> und 250 mm Drehlängen ohne nachzugreifen.
- Hauptspindelindexierung 5° (C-Achse optional, bei „Ausführung 32“ integriert).
- Das Schrägbett ist ideal für den Späneabfluß und bietet eine sehr hohe Steifigkeit und demzufolge auch die typische CITIZEN-Präzision.
- CINCOM-System mit Mitsubishi-Meldas-500-Steuerung.
- Frei schwenkbares Bedientableau mit LCD-Monitor.

### Technische Daten CINCOM L25

Max. Bearbeitungsdurchmesser [mm]	25 bzw. 32*
Max. Drehlänge ohne Nachgreifen [mm]	250 (600 Option)
Hauptspindeldrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	200–8000
Hauptspindel-Indexierung [Grad]	5° (C-Achse*)
Max. Spanndurchmesser der Abgreifspindel [mm]	25 bzw. 32*
Abgreifspindel-Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	200–6000
Abgreifspindelindexierung [Grad]	15
Werkzeuggröße [mm]	16x16x60/130
Hauptspindeltrieb [kW]	5,5
Gewicht [kg]	2500

\* = „Ausführung 32“

CITIZEN